

## **REPRESENTANTES DE ESTUDIANTES EN LOS COMITÉS DE TÍTULOS CURSO 2022-23**

### **GRADO EN ADMINISTRACIÓN Y DIRECCIÓN DE EMPRESAS**

- José Manuel Martínez Bernardo
- Alberto Pérez Beloso

### **GRADO EN FINANZAS, BANCA Y SEGUROS**

- Tábata Calvo Conde
- Víctor de Benito Arranz

### **GRADO EN ECONOMÍA**

- Beatriz del Campo Gómez
- Diego Toribio Rodríguez

### **GRADO EN MARKETING E INVESTIGACIÓN DE MERCADOS**

- Blanca Olea Sanz
- Claudia Pérez Chirinos

### **MÁSTER EN CONTABILIDAD Y GESTIÓN FINANCIERA**

- Claudia M<sup>a</sup> Esteban Poncela

### **MÁSTER EN ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS (MBA)**

- Andrés Humberto Queirel

### **MÁSTER EN COOPERACIÓN INTERNACIONAL PARA EL DESARROLLO**

- Ana Belén Portugal